

35#是碳素钢的一种，可用于[锻件](#)加工优质碳素结构钢有良好的塑性和适当的强度，工艺性能较好，焊接性能尚可，大多在正火状态和调质状态下使用。中国锻件网推荐。



对应钢号

美标：1035

日标：S35C

德标：C35 （1.0501）

英标：060A35

法标：XC35

前苏联：35

国际：R683/C35e

执行标准

执行标准：GB/T 699-1999

适用范围

35号优质碳素结构钢有良好的塑性和适当的强度，工艺性能较好，焊接性能尚可，大多在正火状态和调质状态下使用。35号钢广泛用于制造各种锻件和热压件、冷拉和顶锻钢材，无缝钢管、机械制造中的零件，如曲轴、转轴、轴销、杠杆、连杆、横梁、套筒、轮圈、垫圈以及螺钉、螺母等。

化学成份

碳 C : 0.32~0.39

硅 Si: 0.17~0.37

锰 Mn: 0.50~0.80

硫 S :  $\leq 0.035$

磷 P :  $\leq 0.035$

铬 Cr:  $\leq 0.25$

镍 Ni:  $\leq 0.30$

铜 Cu:  $\leq 0.25$

### 力学性能

抗拉强度  $\sigma_b$  (MPa):  $\geq 530$  (54)

屈服强度  $\sigma_s$  (MPa):  $\geq 315$  (32)

伸长率  $\delta_5$  (%):  $\geq 20$

断面收缩率  $\psi$  (%):  $\geq 45$

冲击功  $A_{kv}$  (J):  $\geq 55$

冲击韧性值  $\alpha_{kv}$  (J/cm<sup>2</sup>):  $\geq 69$  (7)

热处理:

未热处理  $\leq 197\text{HB}$

试样尺寸: 试样尺寸为 25mm

热处理规范及金相组织:

热处理规范: 正火, 870℃; 淬火, 850℃; 回火, 600℃。

交货状态

以不热处理或热处理（退火、正火或高温回火）状态交货。要求热处理状态交货的应在合同中注明，未注明者按不热处理交货。

