

4Cr3Mo3SiV 材质是合金工具钢的一种，可用于[锻件](#)加工。中国锻件网推荐。

材料名称：合金工具钢

牌号：4Cr3Mo3SiV

标准：GB/T 1299-1985



●特性及适用范围：

锻件热作模具钢，是引进美国的 H10 钢，有好的淬透性，韧性和高温硬度。可代替 3Cr2W8V 等钢制作热冲模、热锻模、热滚模和塑压模等。

●力学性能：

锻件硬度：退火， $\leq 229\text{HB}$ ，压痕直径 $\geq 4.0\text{mm}$

●化学成份:

镍 Ni: 允许残余含量 \leq 0.25

铜 Cu: 允许残余含量 \leq 0.30

碳 C : 0.35~0.45

硅 Si: 0.80~1.20

钒 V : 0.25~0.75

钼 Mo: 2.00~3.00

锰 Mn: 0.25~0.70

硫 S : \leq 0.030

磷 P : \leq 0.030

铬 Cr: 3.00~3.75

●热处理规范及金相组织:

锻件热处理规范: 淬火, $790\pm 15^{\circ}\text{C}$ 预热, $1010\pm 6^{\circ}\text{C}$ (盐浴) 或 $1020\pm 6^{\circ}\text{C}$ (炉控气氛) 加热, 保温 5~15min, 空冷, 550°C 回火。

●交货状态:

锻件一般以钢材退火状态交货或者双方商议具体细节。

