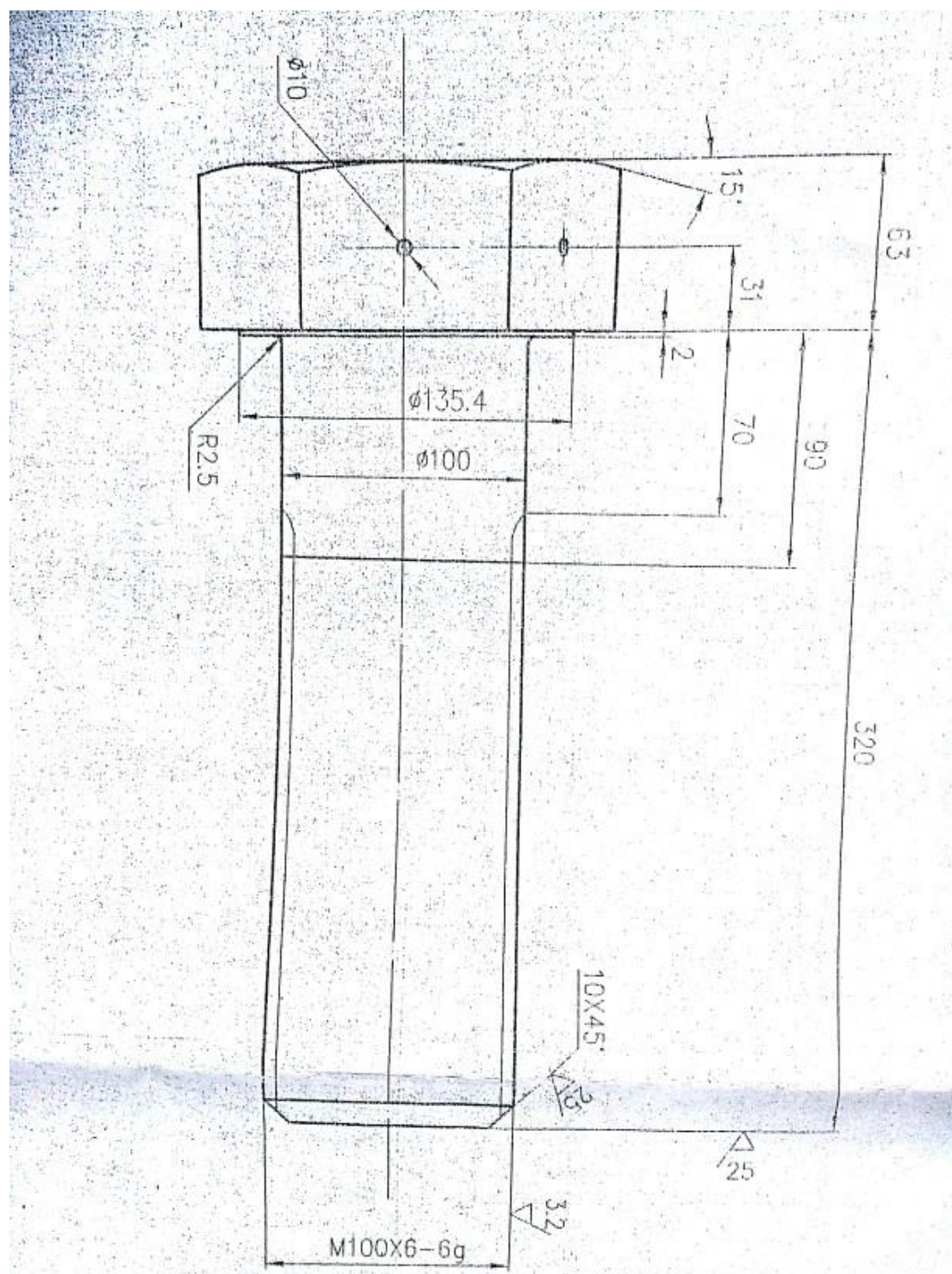




技术要求

1. 表面处理: 氧化和镀锌钝化(GB5267-85).
2. 产品等级为 B级(GB3103.1-82).
3. 表面缺陷按 GB5779.1-86 验收.
4. 热处理硬度 HB=304~361.
5. 机械性能 $\sigma_s \geq 885MPa, \sigma_b \geq 1080MPa$,
6. 在头部及钉杆与头部交接的圆角处不应产生任何裂

图号		W321	
审	宋晓燕	比	例
核	张义	材	料
计	盛晨	质	量
图	盛晨	专	业
		保	管
		号	
		施	工
		图	
		1:2.5	
		30CIMSIA	
		30.5 kg	
文件知识产权属于我公司, 未经我们书面许可, 不得复制、不得 于本项目之外、不得以任何方式提供给第三方。 This document to third parties what is repre			
1D1304-7-18 3218			

