

5079/2008

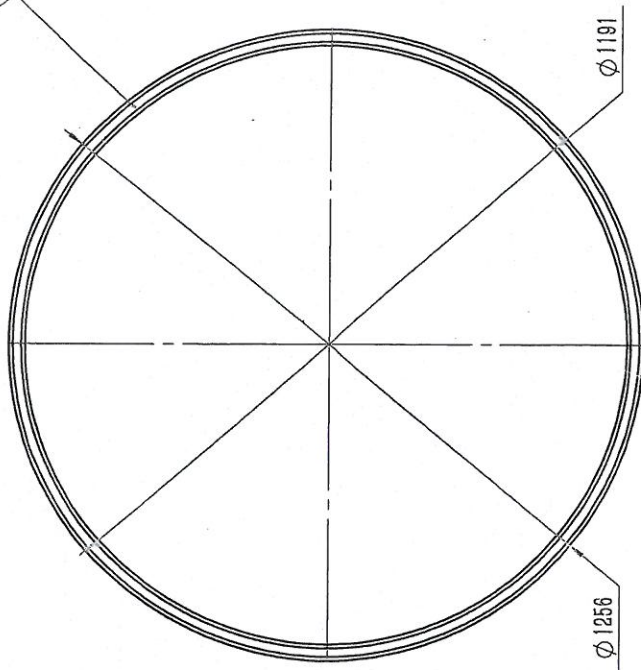
12.5
其余

友和

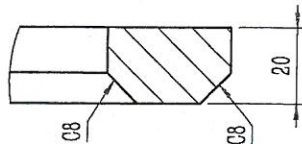
①

1:1.15

槽口法兰
GNJ650M-40-01.05



局部视图 J
比例 1:2



技术要求:

1. 未注倒角C1、未注圆角R1、
2. 清理所有毛刺、批锋、焊渣。

通 寸	除特别标注, 未注公差参考 ISO 2768									
	0.5<L≤6	6<L≤30	30<L≤120	120<L≤400	400<L≤1000	1000<L≤2000	2000<L≤4000	4000<L≤10000	10000<L≤20000	20000<L≤40000
加 工	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1.5	±2.0	±2.5	±3.0
折 弯	±0.12	±0.15	±0.25	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	±2.0	±2.5	±3.0
加 工	±30'	±30'	±20'	±10'	±5'	±5'	±5'	±5'	±5'	±5'
折 弯	±4°	±3°	±2°	±2°	±1°	±1°	±1°	±1°	±1°	±1°



锐机电设备有限公司

设计 张团辉

工艺 罗志

品质 罗志

审核 罗志

日期

日期

日期

日期

2017/9/9

15-17

15-17

2017.9.11

材料

表面处理

数量

比例

SUS304

第三视角

1:20

单位

设备名称

名称

编号

版次

650L龙门式高粘度搅拌机

下桶

GNJ650M-40-01

页次

8

9